البُنيان الجديد

البُنيان الجديد

الفجر الجديد

التجمع الفكري لمجموعة أشخاص من عدة احترافات ذات خلفيات هندسية/ تجارية/ تقنية/ صناعية، جمعت سنوات عديدة من الخبرة لتستغل الفرص للمشاركة في إشراقة الفجر العراقي الجديد المتمثل في عملية إعادة الإعمار والبناء، وللمساهمة في تحقيق الرفاه الإجتماعي وإسراع عجلة التنمية الإقتصادية من خلال تجهيزه بمواد أساسية للإعمار والبناء ذات نوعية وجودة عالية. الإستثمار اللامتناهي في احدث التقنيات وفي اذكى وأرفع مستوى من المعدات والخطوط الإنتاجية، اضافةً الى التركيز على أهمية بناء كادرعمل متفاني من المؤهلين و ذوي الخبرة والتدريب العالي، مكّن "معمل البُنيان الجديد" من تقديم منتجات ذات جودة عالية (على الدوام) بأعلى المواصفات لتفي بالمعايير المنصوص عليها من قبل قوانين البناء الوطنية والدولية. "معمل البُنيان الجديد" هي منشأة صناعية لإنتاج الكتل الخرسانية التي تُستعمل في المراحل الإبتدائية في عالم الإعمار والبناء ولكنها ذات حاجة وأهمية عاليتين عندما تفي بالمواصفات المطلوبة في عملية بناء الأمم. إليكم عدد من هذه المنتجات:

- حجر (بلوك) إعتيادي للبناء.
- حجر(بلوك) حراري خفيف الوزن "ثرمو لايت".
- حجر (بلوك) صخري.
- حجر (بلوك) حراري محشو بطبقة من الفلين.
- حجر الرصف (المقرنص بشكل الإنترلوك وغيره)، للأرصفة والطرق.
- حجر الكبح (الكربستون) لِحَافة الأرصفة.

سياسة الإنتاج و أسلوب التصنيع

بإستخدام احدث الأجهزة وخطوط الإنتاج وإعتماد تقنيات انتاجية متقدمة ثَبُت فوائدها علمياً، "البُنيان الجديد" إستطاع تحويل مواد بناء إعتيادية الى "منتجات إستثنائية متخصصة" وذلك وفقاً لإعتماد أُسلوب وآلية التصنيع التالية:

سياسة تجهيز المواد الخام:
يتم تخصيص الوقت الكافي ويتم إعطاء المزيد من الحذر في إختيار أفضل المصادر المتاحة للإسمنت وللرمل الخالي من الأملاح والحصو القوي، النظيف، الخالي من الشوائب، كل ذلك ، بغض النظر عن بعد المسافة اذا اقتضت الضرورة في بعض الأحيان.

محطة معالجة المياه:
للسيطرة على نوعية المياه المستهلكة لتكون خالية من الأملاح، وضمان وجود وفرة كافية من هذه المياه للإستمرارية في الإنتاج دون انقطاع أو نقص، تم تجهيز المعمل بمنظومة "التناضح العكسي (RO)" المجهزة بالتحكم الأوتوماتيكي الكامل. لضمان إستقرار برودة حرارة المياه من اجل الوصول الى النتيجة المُثلى لخلط الكتل الخرسانية، تم تخزين المياه (المُعَالَجَة والغير مُعَالَجة) في خزانات خرسانية مدفونة تحت الأرض، وذلك للحفاظ على استقرار حرارتها بحدود ال 20 درجة مئوية على مدار السنة حتى في أشد اجواء صيف البصرة الحار.

محطة الخلط المركزي للمكونات:

الوفرة في القدرة الإحتوائية الإجمالية لمجاميع المكونات (الرمل والحصو على اختلاف انواعهم)، مع وجود أربع صوامع للاسمنت، واثنين من الخلاطات الخرسانية هي من ضمن إستراتيجية خطة عمل للتموضع الإستباقي لإستيعاب الأعمال التوسعية المستقبلية للقدرة الإنتاجية الإجمالية للمعمل.

للوصول الى أفضل نتيجة خلط لمزيج المكونات الخرسانية المختلفة، تم تجهيز محطة الخلط المركزي بخلاطات ذات الحركات الكوكبية العالية التقنية من صنع شركة سيكوما الإيطالية المختصة في هذا الحقل. إن الإستحصال على نتيجة خلط ناجحة هو شرط اساسي لنجاح عملية تلاسق وتماسك هذه المكونات في المرحلة اللاحقة لصنع الكتلة الخرسانية المنشودة.

بوجود أحدث منظومات تَحَكُم التشغيل الآلي (من صنع شنايدر)، ومن اجل خلق دائرة تصنيع كاملة ومستمرة، تم دمج حلقة محطة الخلط المركزي مع الحلقة اللاحقة لتصنيع الكتلة الخرسانية ليعملان في وئام تام ومستمر.

ألخط الإنتاجي لتصنيع الكتلة الخرسانية:

بإدائها وقدرتها الإنتاجية الاستراتيجية، ان الماكينة المعتمدة لدى "ألبنيان الجديد" هي من طليعة صناعة الآلات الحديثة لتصنيع الكتلة الخرسانية والتي أعادت تعريف قواعد اللعبة في صناعة حجر الطوب في العراق. إن القدرة الإنتاجية لهذا الخط الآلي المتكامل والمجهز بمنظومة التحكم التلقائي تصل (بالحد الأقصى) الى 50,000 حجر باليوم (حجم 20x40x20سم)، أو 70,000 حجر باليوم (حجم 15x50x20سم)، أو 4,500 متر مربع من الأحجار المقرنصة للترصيف يومياً، أو 15,000 قطعة طول متر واحد من احجار الكبح لِحَافة الأرصفة (كربستون) يومياً.

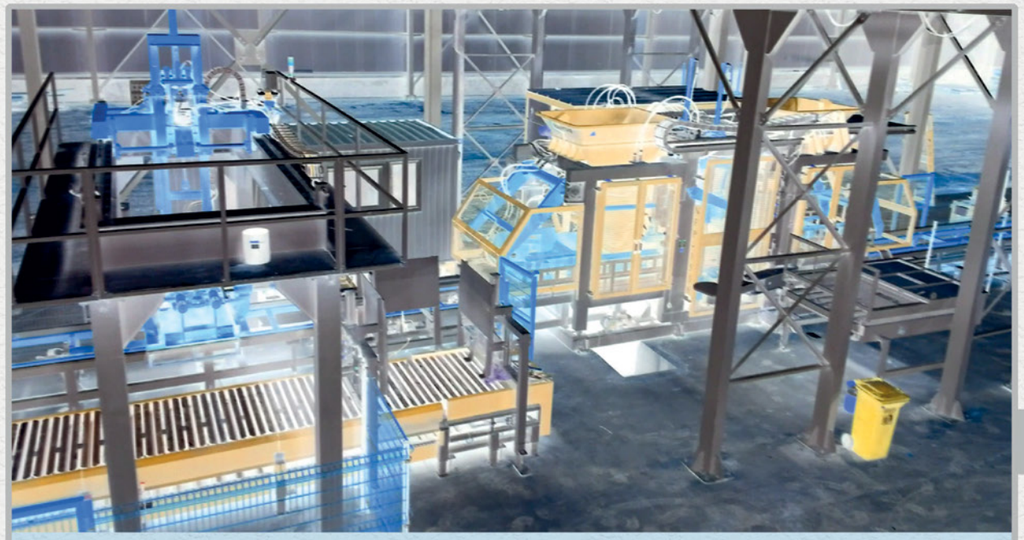
ان وفرة القدرة الإنتاجية للخلاطة المركزية المعتمدة تسمح لإضافة خط آخر لإنتاج الكتل الخرسانية لمضاعفة القدرة الإنتاجية الإجمالية للمعمل عند الطلب.

إن اعتماد تثبيت آلات إهتزاز من الأعلى والأسفل (من صنع شنايدر ذات القدرة القوية) واستخدام منظومة الرفع الهوائي على نقاط تركيز القوالب ونقاط تماس الرأس الضاغط، يوزع بدقة مفعول الإهتزاز والضغط العالي لتحقيق التماسك الأمثل لمزيج مكونات المواد الأولية، مما أدى الى منتج شديد القوة لِتَحَمُل الضغط والصدمات. مع هذه التكنولوجيا المتقدمة لصناعة الكتل، تم تحقيق منتج أحجار الرصف (المقرنص) والكبح (كربستون) الذي يُعتَبر ألأشد قوة بالمقارنة مع نظيرهم في الأسواق.

للإستفادة من هَذه التكنولوجيا ولتفادي الهدر في المواد الى أبعد الحدود، تم هيكلة قوالب أحجار البناء لإستيعاب حجم أو كمية اقل من مزيج المواد الأولية بهدف تخفيف الوزن الزائد بعد ضمان الوصول الى مواصفات القوة العالية المطلوبة. فضلاً عن اهمية الاستخدام المنطقي الأمثل للمواد الأولية، النتيجة هي بلوك بناء إقتصادي بمواصفات تَحَمُل قوة ضغط أعلى بوزن أخف ليصبح الأمثل وزناً وقوةً بالمقارنة مع نظيره في الأسواق.

للإقتصاد في مدة الوقت الضائع خلال عملية تغيير القوالب في الإنتاج، والإستيعاب (بكفاءة في آن واحد) لأكبر مجموعة متنوعة من طلبات العملاء لمختلف المنتوجات، تم تزويد ماكينة تصنيع الكتل ب "وحدة التغيير السريع للقوالب".

إن الأوتوماتيكية الكاملة لآلية تشغيل المعمل مربوطة بوحدة جهاز التحكم عن طريق برامج التشغيل الآلي حيث كل وحدات التصنيع تتواصل مع بعضها البعض بشكل مباشر وفوري لإمكان تشغيلها كلها من قبل شخص واحد فقط. إن هذه التقنية تحد من الأخطاء البشرية في الإنتاج وتوفر الاستقرار في نوعية المنتج.



مرحلة العلاج الفوري:

بالعموم، إن أسلوب المعالجة خلال الساعات الأولى بعد صب الكتل الخرسانية تقرر قوتها وصلابتها ومدى تماسكها. مباشرةً بعد صب وهز وضغط خلطة الخرسانة (الشبه جافة) الى كتل، وبعيداً عن الشمس والهواء الطلق و باقي العوامل الطبيعية الخارجية المؤثرة جداً، يتم نقل منتج البنيان للمعالجة داخل إحدى الغرف التسعة المغلقة والمحقونة بالرطوبة العالية لمدة الساعات الأولى الحاسمة. إن آلية إخضاع المنتج للعزل عن كل العوامل الطبيعية الخارجية وللعلاج بالرطوبة المشبَعة في هذه المرحلة الحساسة من الإنتاج، تضمن إستقرار نوعية كل قطعة من المنتج اياً كانت ظروف الأحوال الجوية الخارجية حتى خلال أشهر صيف البصرة الحارة.

المرحلة النهائية للتعبئة والمعالجة الخارجية:

بعد التعبئة والتغليف، يتم نقل المنتج الى منطقة الخزن الخارجي حيث تبتدأ رحلة استخدام منظومة رش المنتج بالماء للأيام الأولى من الخزن الخارجي الى حين موافقة وحدة مراقبة الجودة على درجة النوعية.

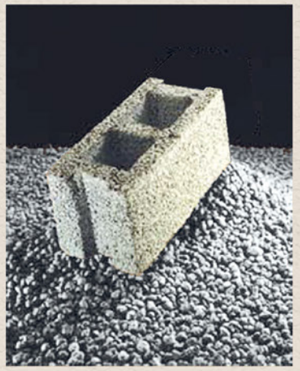
منتجات إستثنائية:

تنفيذ برنامج "سياسة الإنتاج وأسلوب التصنيع" بالصبر والتفاني أدى الى إنتاج مواد بناء ذات مواصفات عالية بالصلابة وقوة تَحَمُّل الضغط بالإضافة الى مواصفات الوزن الخفيف والعزل الحراري والصوتي لأحجار البناء. للنهوض بالمستوى المعيشي والصحي الى درجة اعلى من الرفاهية وللتقدم بعجلة التنمية الإقتصادية في العراق، "ألبنيان الجديد" ينتج (بثقة تامة) مجموعة استثنائية من مواد البناء التي باتت أساسية للإعمار وصناعة تشييد البناء.

بلوك الخرسانة الإعتيادي للبناء:

نظراً لِمَتَانته وقوته في التَحَمُّل، ولمقاومته للنار، ولكلفته المتدنية، من المعروف (على نطاق واسع) أن هذا المنتج يُعتَبر الحجر البديل لكل الأحجار الأخرى فهو واحداً من أكثر المواد إنتشاراً للإستخدام في عالم البناء.

"ألبنيان الجديد" يبدع في تصنيع هذا الحجر الذي يُنتَج بمواصفات عالية فهو يتميز بأنه أشَد صلابة وأخَف وزناً من غيره في الأسواق. للمقارنة، اليكم مواصفات بلوك "ألبنيان الجديد" الإعتيادي للبناء :



- منطقي الكلفة
- شديد الصلابة ضد الصدمات خلال النقل والعمل
- قوي التَحَمُّل للضغط
- عملي الوزن (حوالي 20 كلغ لكتلة ال 20x40x20سم)
- مَرن الإستخدام والعمل
- يبنى بخلطة اسمنت إعتيادية
- مقاوم للماء
- مقاوم للحريق

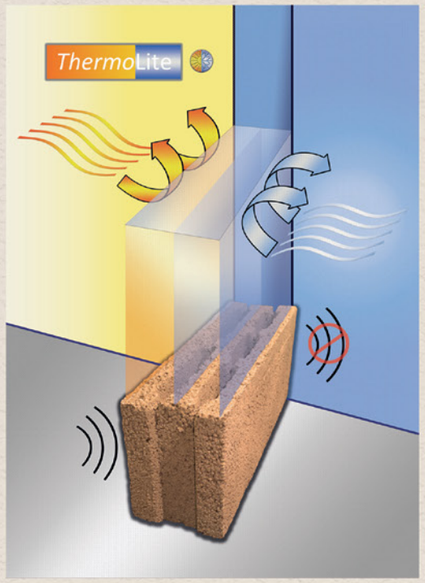
ألبلوك الصخري

بالإضافة إلى المواصفات الأخرى، "ألبنيان الجديد" يولي إهتماماً لتوفير منتجات ذات طابع وأشكال متميزة. ألزخرفة للجدار الخارجي يضيف رونق وجمالية وقيمة للممتلكات المشيدة. تحقيق أحلام الزبائن هو هدفنا.

ما عدا عامل الكلفة، البلوك الصخري لديه نفس المواصفات الباقية للبلوك الإعتيادي اعلاه.

بلوك"الثرمولايت" الحراري

فضلاً عن أن البلوك الحراري يزيد من قيمة العقارات المشيدة بها الى حدود ال30% عن غيرها في العراق، إن بلوك "الثرمولايت" هو الخيار الأمثل للبناء لكونه الأقوى عزلاً والأخف وزناً والأقل كلفة عن نظيريه "الثرمستون والطابوق".



"الثرمولايت" هو بلوك حراري مصنوع من خليط مركب من مواد عالية الجودة من مُكونات الحصى الشديد والخفيف الوزن، والإسمنت مع مواده المضافة، والرمل الخالي من الأملاح.

يتم تصنيع كتلة "الثرمولايت" تحت عوامل الإهتزاز والضغط العالي ثم تحويلها الى الغرف المحمية والمحقونة بالرطوبة، فالنتيجة هي بلوك متماسك، شديد، قوي، وخفيف الوزن في آن واحد.

كما للجدران الخارجية، "الثرمولايت" هو الحجر الحراري الخفيف الوزن الأنسب لبناء الجدران الداخلية فهو ذو مواصفات فيزيائية تعطيه قابلية للتسمير والقطع والحفر والشد والتصليح لإمداد الأسلاك الكهربائية و خطوط المياه وغيرها من الأعمال.
إن حجر "الثرمولايت" لديه كل مرونة العمل الموجودة في حجر الخرسانة الإعتيادي وليس لديه اية من محدوديات نظيره من الأحجار الحرارية الخفيفة الأخرى.
إن البنية الخلوية الداخلية لبلوك "الثرمولايت" ذات الآلاف من التجاويف الهوائية تعطيه الكثير من الخصائص والمواصفات الإستثنائية التالية:

1. العزل الحراري:
إن الموصلية الحرارية المنخفضة ، حوالي 0.09W/m.k، لحجر "الثرمولايت" ذو سماكة 15سم، هي أدنى بكثير من نظيره حجر الثرمستون ذات الموصلية الحرارية التي تبلغ 0.16W/k.m ذو سماكة 20سم. لذلك، إن حجر "الثرمولايت" هو حجر عازل أفضل (حتى ٪30) من نظيره حجر الثرمستون.

2. العزل الصوتي:
بما أن عزله الصوتي يتراوح من 46 الى 53 ديسيبل، إن حجر "الثرمولايت" هو حجر عازل أفضل للصوت من نظيره حجرالثرمستون الذي يتراوح عزله الصوتي من 37 الى 42 ديسيبل.

3. خفة الوزن:
بِزِنَة 11 الى 12 كلغ للحجر ذات طول 50سم وسماكة 15سم وارتفاع 20سم، إن حجر "الثرمولايت" هو أخف وزناً من نظيره حجرالثرمستون، كما وأنه يساوي اقل من نصف وزن حجر الخرسانة الإعتيادي.

4. الصلابة:
حجر "الثرمولايت" صلب ضد تأثير الكدمات المفاجئة أو الصدمات أثناء النقل والعمل كما انه قوي ضد تأثير العوامل البيئية الناجمة عن الشمس او المطر فهو أقوى من نظيره حجر الثرمستون الهش ولديه شدة حجر الخرسانة الإعتيادي.

5. قوة تَحَمُل الضغط:
حجر "الثرمولايت" لديه قوة تَحَمُل ضغط بدرجة 2 الى 3.5 ميغاباسكال وذلك وفقاً للمعايير الأوروبية والأميريكية.

6. مقاومة الحريق:
غير قابلة للاشتعال، درجة A1 لعدم التفاعل مع النار (أي غير مساهمة لاطلاق النار).

7. امتصاص الماء:
بالفحص المخبري وبإخضاع حجر "الثرمولايت" للتغطيس بالماء لفترة 72 ساعة ثبت ان قابليته لإمتصاص الرطوبة لا تزيد عن20% من وزنه الإجمالي مما يعني انه ذو قابلية منخفضة لإمتصاص الرطوبة بالمقارنة مع القابلية العالية لحجر الثرمستون.

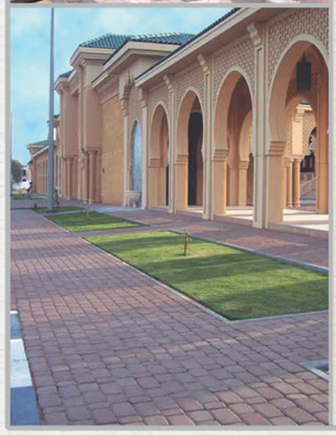
8. معالجة السطح:
بسبب امتصاصه المنخفض للرطوبة ومسام سطحه الكبيرة إن حجر "الثرمولايت" لديه مرونة حجر الخرسانة الإعتيادي لأعمال اللبخ اليدوية والميكانيكية والتي هي من المواصفات المفقودة لدى نظيره حجر الثرمستون.

الحجر الخرسانة الحراري المحشو بالفلين

ما عدا سعر الكلفة، هذا هو الحجر الحراري الأمثل إذا ما اردنا أن نجمع بين مواصفات قوة تحمل الضغط مع مدى العزل الحراري والصوتي. أدناه هي 6 اسباب لأهمية إستعمال هذا الحجر:

- موصلية حرارية منخفضة بدرجة W / m.k 0.41 (قوة عزل أكثر الى 6 أضعاف من بلوك الخرسانة الإعتيادي، برودة في الصيف ودفئ في الشتاء).
- أفضل عازل للصوت بسبب ملاءة الكتلة
- قوة عالية في تَحَمُل الضغط
- مقاوم للماء (μ = 150)
- مقاوم للحريق
- مرونة وقابلية سريعة للعمل به. لا حاجة لمواد لبخ غير عادية.

أحجار المقرنص والكربستون



إن أحجار "ألبنيان الجديد" للمقرنص والكربستون تعتبر إقتصادية للغاية وذات قدرة متميزة. إن الأرصفة والشوارع وغيرها من المسطحات المبلطة بهذه الأحجار تَتَحَمَل أوزان عالية وصدمات قوية من دون أن يلحق بهم أي تشوه أو ضرر، لا بل، إن هذه القدرة على إتخاذ الأحمال يزيد من متانة هذه الأسطح.

إن أحجار المقرنص يُصَنَع بأشكال مختلفة وسماكات عدة، منها 6، 8، و10سنتيمات بتصميم ذو حدين وفقاً للقواعد الأوروبية الجديدة، اما أحجار الكربستون فهي تأتي بأطوال 50 و 100 سنتيمات.

إضافةً الى جمالية المنظر وقوة التَحَمُل للضغط لأحجار المقرنص والكربستون أن سهولة اعمال تنظيفها وصيانتها العمومية يلعب دوراً متزايد الأهمية.

إن جميع شركات تصنيع الكتل الخرسانية مجبرة على أن تجد حلول تقنية لمجموعة من المعايير الفنية المتعلقة بالمواد الأولية والمواد المضافة المستعملة.
في الماضي، كان مصنعو الكتل يستخدمون المواد الأولية التقليدية المتاحة فقط، زيادةً على ذلك، إن التَنَوُع في أنظمة الحماية المضافة للمنتج كثيراً ما كانت في غاية الصعوبة العثور على النظام الملائم للغرض.

تعمل شركة ألبنيان مع نظاماً جديداً يفتح آفاقاً جديدةً تماماً لتصنيع حجارة الرصف الخرسانية الأمثل لمقاومة العوامل البيئية.
نظرا لطبيعة استخدامها، إن أحجار الرصف الخرساني (المقرنص) وأحجار الكربستون تتعرض بشكل دائم لمجموعة متنوعة كاملة من التأثيرات والضغوطات البيئية. بكل بساطة، أن جميع الأضرار التي تلحق بالكتل الخرسانية تبتدأ بالماء لأنه يحمل المواد الضارة التي تذوب بدورها الى داخل المنظومة الشعيرية للأحجار.

إن العديد من التفاعلات التي تحدث نتيجة لهذه التأثيرات لها ضررا نتيجته الحد من متانة الأحجار.
لذلك، إذا استطعنا أن نحمي المواد الحجرية من امتصاص الماء وكل ما هو محلول به للحؤول دون وصول الرطوبة الى المنظومة الشعيرية للحجر، نكون قد استطعنا أن نزيد من ديمومة الحجر وأن نخفض من تكاليف صيانته الى حد بعيد.

إن إمكانية حماية او تخفيف قابلية الأحجار المقرنصة لإمتصاص الماء الى داخل منظومتها الشعيرية يمهد الى منع او عرقلة سطح الخرسانة من أن تصبح رطبة.

إضافة مواد وقائية و كيميائية خاصة ذات اهداف محددة، والتي وضعها خبراء المختبرات الأوروبية لمزجها داخل خلطة طبقة الوجه لخرسانة الحجر المقرنص لشركة "ألبنيان الجديد" تعطي المنتج الحماية الأبدية المطلوبة.

بوجود الخط الإنتاجي العالي التقنية، وغرف الحماية المحقونة بالرطوبة لتقوية الخرسانة، وبوجود نظام مراقبة الجودة، ان عملية الوصول الى منتوجات عالية القوة والجودة تأتي كنتيجة تلقائية لأسلوب الإنتاج لدى شركة "ألبنيان الجديد".

معمل البنيان الجديد

مدينة هيئة إستثمار البصرة الصناعية

خور الزبير ، طريق أم قصر
البصرة ، العراق.

هاتف: 0025 310 771 964+
البريد الكتروني : info@bonyanblock.com

www.bonyanblock.com